



Codigo: VRI5x1

Vitrina Combinadas (Conservacion Congelacion)

Descripción

Invitrel: Refrigeración confiable para cada necesidad ❄️🔧

Los equipos de Invitrel están diseñados para ofrecer rendimiento óptimo y eficiencia energética, garantizando la conservación ideal de productos en entornos comerciales e industriales. Con una amplia gama de neveras, vitrinas refrigeradas, congeladores y cavas, Invitrel combina tecnología avanzada con materiales de alta resistencia para asegurar durabilidad y funcionamiento preciso.

Cada equipo está pensado para maximizar la frescura y calidad de los productos, adaptándose a las exigencias del mercado con soluciones versátiles y confiables. Invitrel es sinónimo de innovación y calidad, proporcionando herramientas esenciales para negocios que requieren refrigeración eficiente y segura.

Información Técnica

Alto: 1940mm: Ancho:1820mm Profun:750mm
Temperatura:: Min. 2°C y -12c Max 5°C a -2c
Motor:: hp 3/4
Voltaje:: 110/60 v/hz
Peso: 150.00 Kg