



**Visual Froster**

**VCCM-500 /VCC-500E / VCC - 500**

## Descripción

Invitrel: Refrigeración confiable para cada necesidad ❄️🔧

Los equipos de Invitrel están diseñados para ofrecer rendimiento óptimo y eficiencia energética, garantizando la conservación ideal de productos en entornos comerciales e industriales. Con una amplia gama de neveras, vitrinas refrigeradas, congeladores y cavas, Invitrel combina tecnología avanzada con materiales de alta resistencia para asegurar durabilidad y funcionamiento preciso.

Cada equipo está pensado para maximizar la frescura y calidad de los productos, adaptándose a las exigencias del mercado con soluciones versátiles y confiables. Invitrel es sinónimo de innovación y calidad, proporcionando herramientas esenciales para negocios que requieren refrigeración eficiente y segura.

## Información Técnica

Alto: 1935mm: Ancho:710mm Profun:615mm  
Temperatura:: Min. -25°C Max -18°C  
Motor:: hp 1 1/4  
Voltaje:: 110/60 v/hz  
Peso: 80.00 Kg