



COLD GLASS

VC-300E

Descripción

Invitrel: Refrigeración confiable para cada necesidad ❄️🔧

Los equipos de Invitrel están diseñados para ofrecer rendimiento óptimo y eficiencia energética, garantizando la conservación ideal de productos en entornos comerciales e industriales. Con una amplia gama de neveras, vitrinas refrigeradas, congeladores y cavas, Invitrel combina tecnología avanzada con materiales de alta resistencia para asegurar durabilidad y funcionamiento preciso.

Cada equipo está pensado para maximizar la frescura y calidad de los productos, adaptándose a las exigencias del mercado con soluciones versátiles y confiables. Invitrel es sinónimo de innovación y calidad, proporcionando herramientas esenciales para negocios que requieren refrigeración eficiente y segura.

Información Técnica

Alto: 1680mm: Ancho:615mm Profun:550mm

Motor:: hp 1/6

Temperatura: Min. 0°C Max. 6°C

Voltaje:: 110/60 v/hz

Peso: 80.00 Kg