



Descripción

Invitrel: Refrigeración confiable para cada necesidad ❄️🔧

Los equipos de Invitrel están diseñados para ofrecer rendimiento óptimo y eficiencia energética, garantizando la conservación ideal de productos en entornos comerciales e industriales. Con una amplia gama de neveras, vitrinas refrigeradas, congeladores y cavas, Invitrel combina tecnología avanzada con materiales de alta resistencia para asegurar durabilidad y funcionamiento preciso.

Cada equipo está pensado para maximizar la frescura y calidad de los productos, adaptándose a las exigencias del mercado con soluciones versátiles y confiables. Invitrel es sinónimo de innovación y calidad, proporcionando herramientas esenciales para negocios que requieren refrigeración eficiente y segura.

Información Técnica

Clase Ambiental: ST -
T. Ambiente Max.: 38 °C
Temperatura de Operacion: -5 °C
Refrigerante: 134A -
Compresor HP: 1/4 +
Voltaje : 115 +/- 10 %
Consumo Corriente (amp):. 2.8 a 4.8 -
Energía: 1.75 (kwatt hor dia
Capacidad de Almacenamiento: 312 botellas de 350ml.
Aislamiento CON POLIURETANO: 25 mm a 30 mm
Dimensiones : 1820x900x640 mm
Peso: 100.00 Kg