



ENF-3T

Descripción

Invitrel: Refrigeración confiable para cada necesidad 🌿 🔧

Los equipos de Invitrel están diseñados para ofrecer rendimiento óptimo y eficiencia energética, garantizando la conservación ideal de productos en entornos comerciales e industriales. Con una amplia gama de neveras, vitrinas refrigeradas, congeladores y cavas, Invitrel combina tecnología avanzada con materiales de alta resistencia para asegurar durabilidad y funcionamiento preciso.

Cada equipo está pensado para maximizar la frescura y calidad de los productos, adaptándose a las exigencias del mercado con soluciones versátiles y confiables. Invitrel es sinónimo de innovación y calidad, proporcionando herramientas esenciales para negocios que requieren refrigeración eficiente y segura.

Información Técnica

Clase Ambiental: T -
T. AMBIENTE MAX (C): 43 -
T. DE OPERACIÓN (C): -7 C A 2 C -
REFRIGERANTE: 134a -
COMPRESOR (HP): 1/3+ -
VOLTAJE (volts): 115 +/- 10 % -
Consumo Corriente (amp): 2.42 -
ENERGÍA (kwatt-hr día): 2.2 (a) -
ÍNDICE DE ENERGÍA: CLASE A (25%) (a)
Capacidad de Almacenamiento : 828 botellas de 222 ml
AISLAMIENTO CON POLIURETANO: 25 a 30 mm
Dimensiones : 1710x850x605 mm
Peso: 120.00 Kg